

Maschinen - Datenblatt

Maschinen-Gruppe:	Dreh- Fräsmaschine
Fabrikat:	OKUMA
Typ:	MULTUS B400-C
Baujahr:	2008
Steuerungsart:	CNC OKUMA OSP-P200L
Herkunft:	Japan
Lieferzeit:	nach Absprache
Frachtbasis:	ab Werk
Beschreibung:	-



Technische Beschreibung

Wert

- Drehdurchmesser über Bett max.:	700 mm
- Drehlänge:	1.500 mm
<u>Hauptspindel:</u>	
- Drehzahlbereich:	2.800 U/min
- Vergrößerte Hauptspindel: Ø 150 mm, Bohrung:	110 mm
- Antriebsleistung:	30 kW, 900 Nm
- Spindelnase: Größe 11	
Gesamtleistungsbedarf:	59,5 kVA
Maschinengewicht ca.:	14,5 t
Raumbedarf ca.:	6,4 x 3,0 x 2,6

AUSSTATTUNG:

- 3-Backenfutter, SMW KNCS-N 400 K11
 - Reitstock
 - Programmierbarer CNC-Lünnettenschlitten (Querschlitten NICHT rückziehbar)
 - SMW-AUTOBLOK SLU-3, selbstzentrierende Lünette, Spannbereich Ø 12 - 152 mm
 - Vollspannzylinder für Teilhohlspannung, Bohrung im Zugrohr max. Ø 100 mm
 - In-Prozess-Messen System Renishaw für X-/Z-/C-Achse
 - Programmierbarer CNC-Reitstock auf W-Achse
 - Bohr-/Frässpindel und C-Achse 0,001°
 - Werkzeugwechsler: 80 Positionen
- Werkzeugsystem: HSK-A63
- Y-Achse mit Hub + 115/-115 = 230 mm
 - B-Achse 225°, Positionierung in 0,001°
 - IKZ / Innere Kühlmittelzufuhr für angetriebene Werkzeuge
 - Synchronisiertes Gewindebohren mit angetriebenen Werkzeugen
 - Software für Einsatz Multifunktionswerkzeuge z.B. Sonderwerkzeug mit radial angeordneten Wendepplatten,

Technische Daten ohne Gewähr. Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

die in der Bohr-/Frässpindel in 60°, 90°, 120° und 180°-Stellung positioniert werden

- Software Abwälzfräsen für Gerad- und Schrägverzahnung mit Drehzahlsynchronisation Haupt- und Frässpindel
- Elektrostatische Absauganlage
- Späneförderer
- Dokumentation
- CE-Kennzeichnung